



Aditivo plastificante para fabricação de estacas e lajes alveolares de concreto extrusado

DESCRIÇÃO

DRYCAST é um aditivo de função plastificante, líquido, pronto para uso e isento de clareadores, que quando diluído na água de amassamento do concreto para a fabricação de estacas ou lajes alveolares, proporciona maior plasticidade e grande redução de água, além de melhorar significativamente o acabamento superficial. É compatível com a maioria dos tipos de cimento disponíveis no mercado.

PROPRIEDADES

DRYCAST, usado adequadamente, proporciona os seguintes benefícios:

- Reduz consideravelmente a água de amassamento;
- Possibilita redução dos custos de produção (maior velocidade de extrusão);
- Reduz o desgaste dos equipamentos para extrusão e moldagem de painéis ou lajes alveolares pela melhor lubrificação da massa;
- Aumenta consideravelmente as resistências iniciais, permitindo a desprotensão com menor idade e com isso possibilitando aumento de produtividade;
- Diminui a quebra das peças durante a produção, devido à maior compacidade da mistura;
- Reduz a fissuração das peças;
- Melhora significativamente o acabamento e o formato dos alvéolos;
- Melhora consideravelmente a textura e o acabamento das faces externas das peças: estacas, lajes e painéis alveolares;
- Maior facilidade de acabamento, eliminando parcialmente ou totalmente o retrabalho.

APLICAÇÕES

DRYCAST é recomendado para a fabricação de estacas, painéis e lajes alveolares produzidos pela extrusão de concretos de consistência seca em geral. Sua utilização proporciona redução na água de amassamento com consequente ganho de resistências iniciais, melhora do acabamento e possibilita a desprotensão, corte e transporte das peças com menores idades e com menor número de quebras.

CONSUMO

DRYCAST é utilizado na proporção de 200 a 500ml para cada 100kg de cimento, devendo ser adicionado juntamente com a água de amassamento.

Recomenda-se a realização de ensaios prévios em laboratório para determinação do teor ideal.

EMBALAGEM

DRYCAST é fornecido em baldes de 20,4 kg (20 litros), ou tambores de 204 kg (200 litros) ou a granel.

ARMAZENAGEM

DRYCAST deve ser armazenado em local coberto, ventilado e seco, nas embalagens originais e intactas. Sua validade é de 06 (seis) meses após a data de fabricação.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Em contato com a pele poderá causar irritação em pessoas sensíveis. Deve-se evitar sempre a ingestão ou o contato com os olhos e a pele. Para manusear este produto recomenda-se o uso de proteção adequada, tal como: luvas, óculos, aventais, etc. Em caso de anomalias, um médico deve ser consultado.



Aditivo plastificante para fabricação de estacas e lajes alveolares de concreto extrusado

DryCast FICHA TÉCNICA	
Função principal	Plastificante
Aspecto e cor (Visual)	Líquido Castanho Claro
pH (ABNT 10908)	12,5 +/- 1,0
Massa específica (ABNT 10908)	1,02 +/- 0,02 g/cm ³